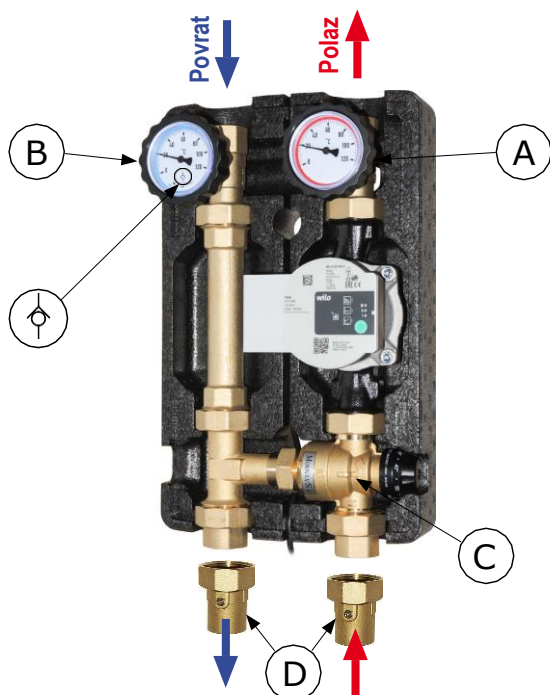


Upute za ugradnju



SERVIS

Preporučujemo vam da instalirate dva izolacijska kuglasta ventila (D) (opcionally) prije pumpne stanice kako biste omogućili jednostavan servis ili zamjenu dijelova pumpne stanice. U tom slučaju zatvorite ventile (A), (B) i (D) okrećući odgovarajuće regulatore u smjeru kazaljke na satu. Ako je voda jako prljava, moguće je na jednostavan način očistiti zasun termičkog ventila (slika 3). Po završetku servisa, ponovo otvorite ventile i vratite tlak u instalaciji.

NEPOVRATNI VENTIL 20 mbara

Uvijek se nalazi unutar kuglastog ventila (B) povratnog voda, sprječava prirodnu cirkulaciju tekućine (termosifonski efekt). Nepovratni ventil može se isključiti zakretanjem ručke za 45° u smjeru kazaljke na satu u položaju otvaranja.



TEHNIČKE ZNAČAJKE

PN 10. Maksimalna temperatura 110° C (izračunato s pumpnom stanicom bez cirkulacijske pumpe). Dostupni vanjski priključci: 1" F



SIGURNOST: preporučujemo da na dovodnu cijev uvijek montirate sigurnosni termostat (E) kako biste izbjegli prekomjernu temperaturu.

PODRUČJE UPORABE

Približni podaci za podne i radijatorske sustave grijanja

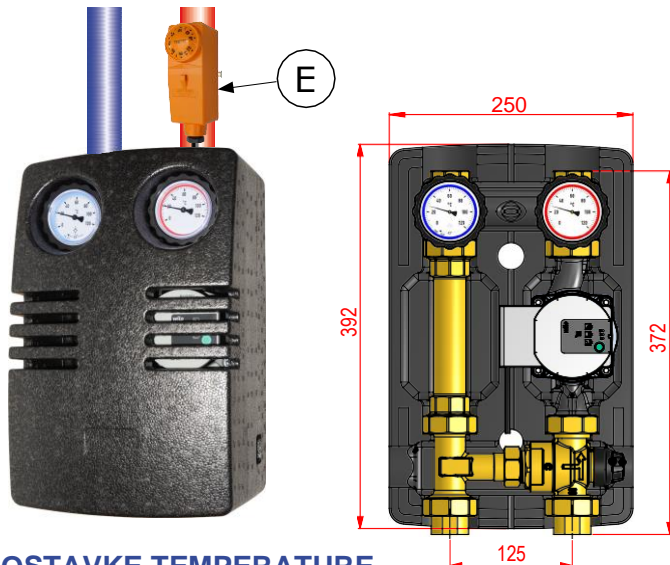
Model	Područje regulacije	□t	Kvs	Približna snaga i protok instalacije	Preporučena cirkulacijska pumpa	Preostala snaga dizanja	Približna površina sustava podnog grijanja
F1 (**)	20-45°C	8 K	2.2	4,5 kW - 500 l/h	Wilo Para 25/6 SC	5 mH ₂ O	Do 50 m ²
F2	45-70°C	20 K	2.2	11 kW - 500 l/h	Wilo Para 25/6 SC	5 mH ₂ O	-
F3 (**)	20-45°C	8 K	3.3	14 kW - 1500 l/h	Wilo Para 25/8 SC	5 mH ₂ O	Od 50 m ² do 150 m ²
F4	45-70°C	20 K	3.3	35 kW - 1500 l/h	Wilo Para 25/8 SC	5 mH ₂ O	-

(**) Modeli prikladni za uporabu u rashladnim instalacijama (kompatibilno s rasponom podešavanja).

Referentne temperature: modeli F1 i F3: Tv: 55° C; Tn: 24° C; Tmix: 32° C - Modeli F2 i F4: Tv: 75° C; Tn: 40° C; Tmix: 55° C

MJERENJA

EPP izolacijska kutija: izolacijski pokrov uključuje središnji unutarnji dio koji pokriva cirkulacijsku pumpu i koji omogućuje prolazak kabela cirkulacijske crpke. Izlazi za prolaz kabela prema gornjem i donjem dijelu izolacijske kutije. Dimenzije: 250x380x170 mm.



POSTAVKE TEMPERATURE

Da biste postavili temperaturu miješanja, zaslon s vrijednostima otisnut na gumbu mora se podudarati s indikatorom prikazanim strjelicom (sl. 1).

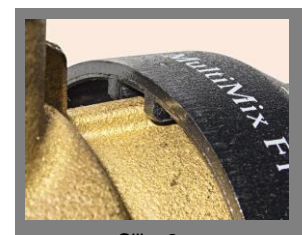
BLOKADA TERMOSTATSKOG GUMBA VENTILA

Možete zaključati gumb kako biste spriječili okretanje. Uklonite pričvršni vijak da biste uklonili gumb sa stapke regulatora (sl. 1); zatim ga ponovo umetnite okrenutog tako da se pokazivač na kućištu uklapa između dva držača smještena u unutarnjem dijelu gumba (slika 2).

Oprez: ovom operacijom izgubit će se položaj kalibracije gumba, pa stoga zapamtite izvorni položaj kako biste ga mogli vratiti.



Slika 1



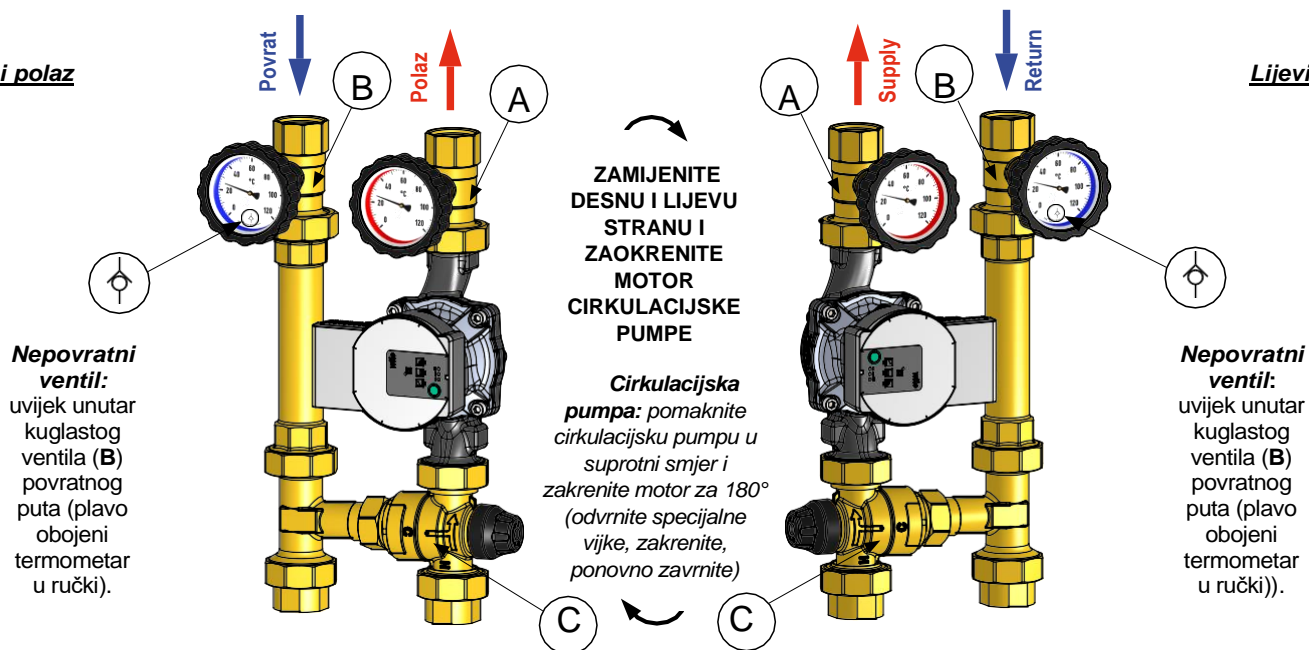
Slika 2

INVERZIJA PUMPE. POLAZ S LIJEVE STRANE.

Sve M2 FIX3 pumpne stanice mogu se obrnuti kako biste postavili put polaza s desne strane (uobičajena instalacija) na lijevu stranu.

Desni polaz

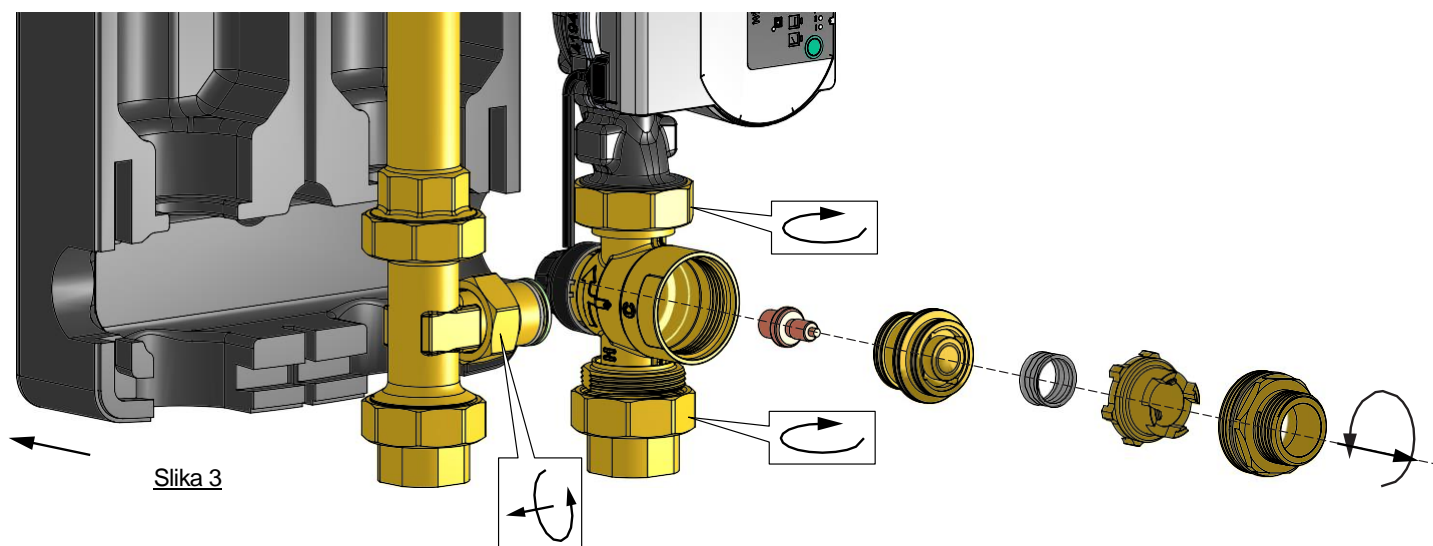
Lijevi polaz



- (A) Kuglasti ventil na polaznom putu (crveno obojeni termometar u ručki)
- (B) Kuglasti ventil na povratnom putu (plavo obojeni termometar u ručki) s nepovratnim ventilom



PAZITE: termostatski ventil (C) može se ukloniti radi servisiranja. Otpustite 3 matice i povucite maticu za kružni tok. Izvadite brtvu i zakrenite kućište termostatskog ventila kako biste lako prišli ulošku. Pomoću odgovarajućeg ključa odvrnite navojnu čahuru sa šesterokutom od 42 mm. Izvadite dijelove, očistite, nauljite i ponovno sastavite slijedeći prikaz na **slici 3**. Zavrnite čahuru i vratite moment pritezanja na 40 Nm. Ponovno postavite termostatski ventil i po potrebi zamijenite oštećene brtve. Zavrnite 3 matice.



TERMOSTATSKI MIJEŠAJUĆI VENTIL: U slučaju potrebe, senzor termostatskog ventila MultiMix može u potpunosti zatvoriti ulaz kružnog toka (C ulaz). To omogućuje pumpnoj stanici da daje maksimalnu polaznu temperaturu, istu kao ona ulazne tople vode (H otvor). Ako su potrebne niže temperature, kako bi se omogućilo redovito i kontinuirano miješanje, temperatura tople vode na ulazu treba biti 3 ± 5 K viša od tražene vrijednosti temperature miješanja na izlazu.