

Centrometal

TEHNIKA GRIJANJA

Centrometal d.o.o. - Glavna 12, 40306 Macinec, Croatia, tel: +385 40 372 600, fax: +385 40 372 61 1

Tehničke upute

za ugradnju Lambda sonde na
kotlove PelTec 12-48



PelTec



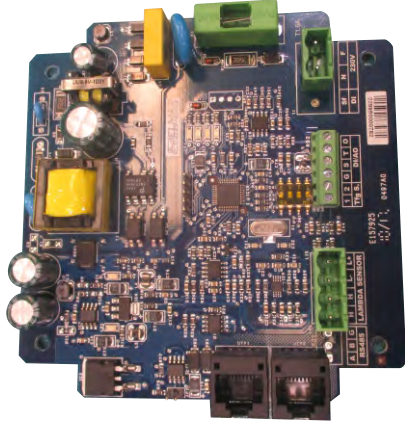
PelTec Lambda

PelTec -> PelTec Lambda

12-48

1.0 SADRŽAJ ISPORUKE (PeITec 12-48)

Štampana pločica Lambda sonde
1x



Lambda sonda
1x



* Vodič Lambda sonde
1x



* u kompletu s vodičem za Lambda sondu dolazi:
- 4-polni konektor za spajanje na pločicu Lambda sonde
- uvodnica za vodič s držačem i vijkom za pričvršćenje držača

UTP kabel
1x



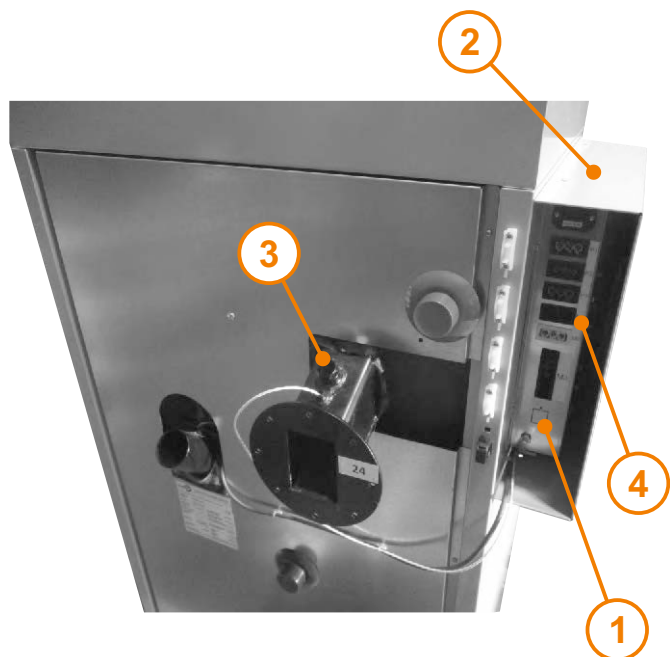
Nosač Lambda sonda pločice
4x



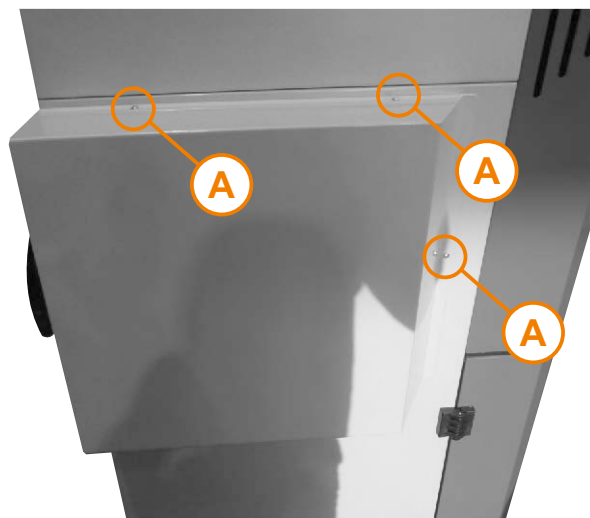
PVC vezica
2x



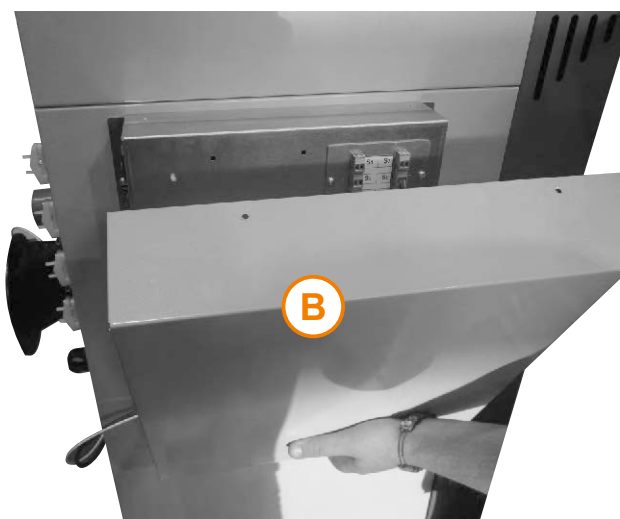
2.0. PelTec 12/18



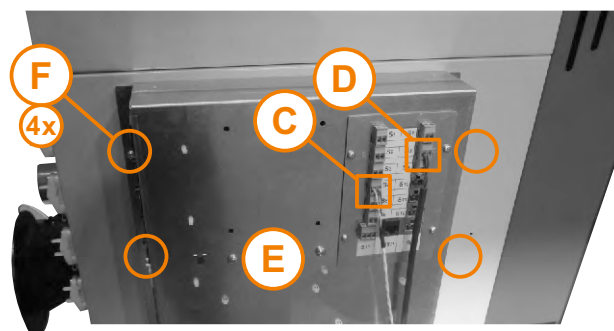
- 2.1. Dijelovi koje je potrebno demontirati:
1 - poklopac otvora za vodič Lambda sonde
2 - poklopac kutije regulacije
3 - čep priključka Lambda sonde
4 - regulacija kotla



- 2.2. Demontirajte 3 vijka (A) poklopca kutije regulacije kotla sa bočne strane kotla

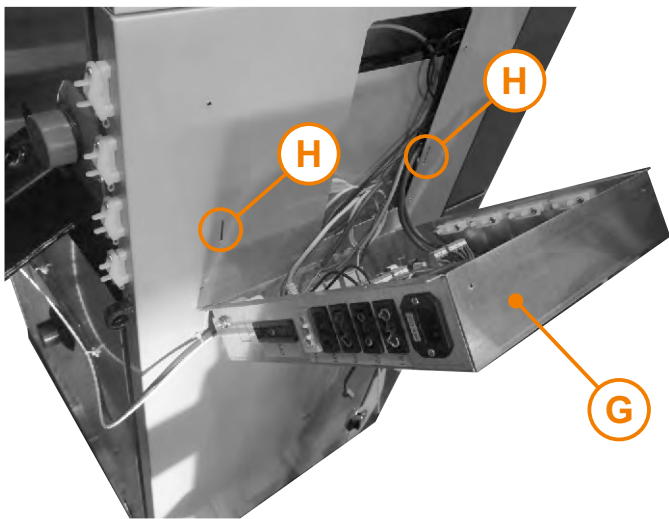


- 2.3. Demontirajte poklopac kutije regulacije (B) kako bi imali pristup unutrašnjosti regulacije

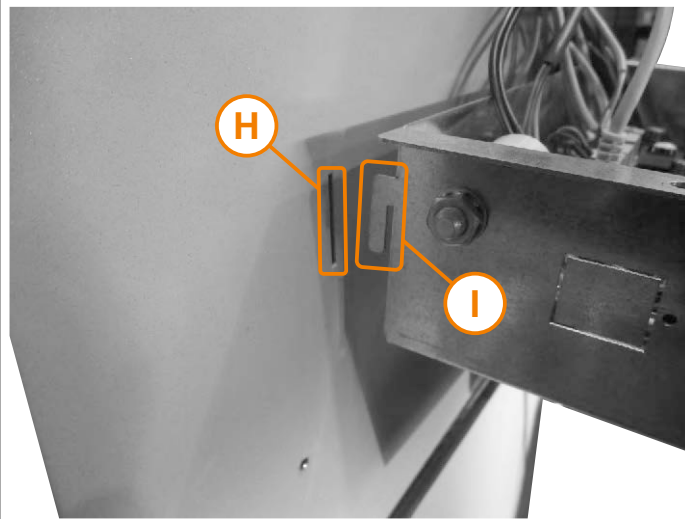


- 2.4. Odspojite tvornički spojene osjetnik dimnih plinova (C) i bimetalni osjetnik ulazne cijevi (D)
Pridržite regulaciju (E) i odvrnite 4 vijka (F) kako bi odvojili regulaciju od kotla (pripazite na kablove)

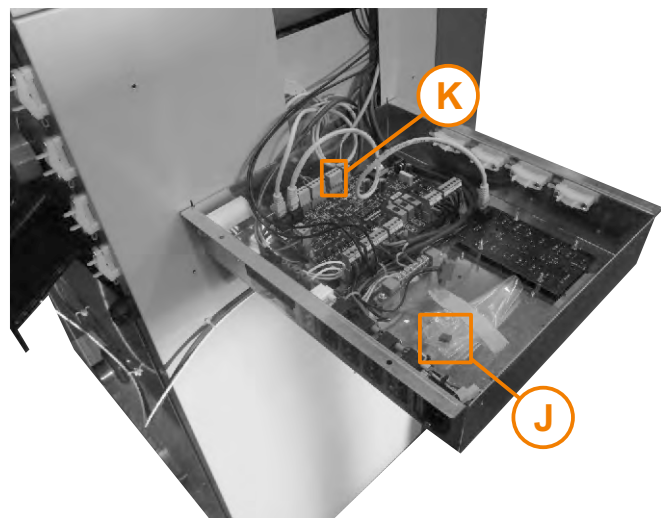
PeITec 12/18



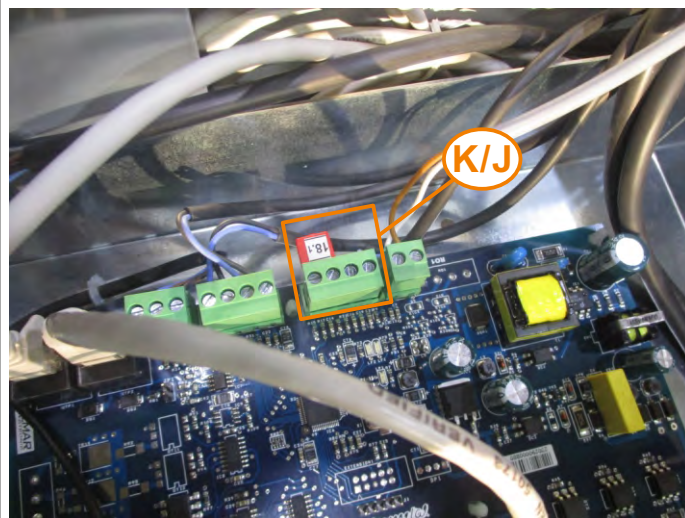
2.5. Odvojite regulaciju (G) od kotla te ju postavite na 2 utora (H) na kotlu kako bi imali lakši pristup unutrašnjosti regulacije



2.6. Utor na kotlu (H) i zakačka na regulaciji (I)

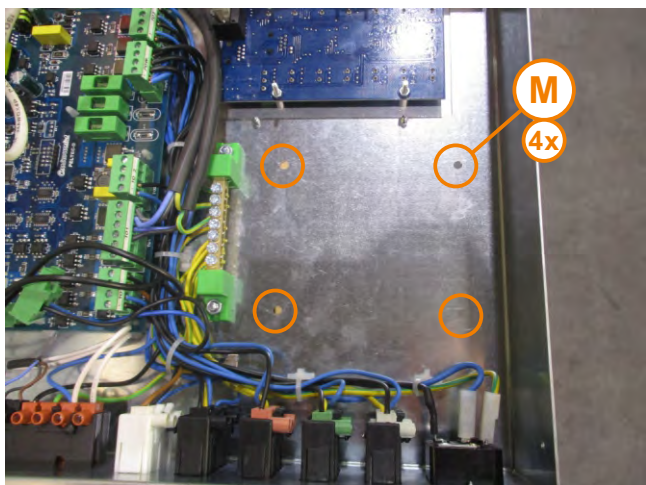


2.7. Položaj regulacije spremne za dogradnju
Dodatni "Kodni ključ" (J) koji je potrebno ugraditi umjesto tvornički ugrađenog (K) kod dogradnje na Lambda

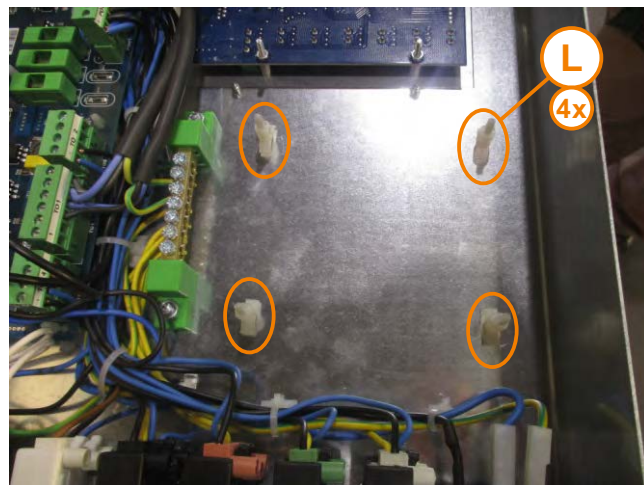


2.8. Zamijenite tvornički ugrađeni "Kodni ključ" (K) s dodatnim "Kodnim ključem" (J) za Lambda (konektor Ai3, polovi 1 i 2)

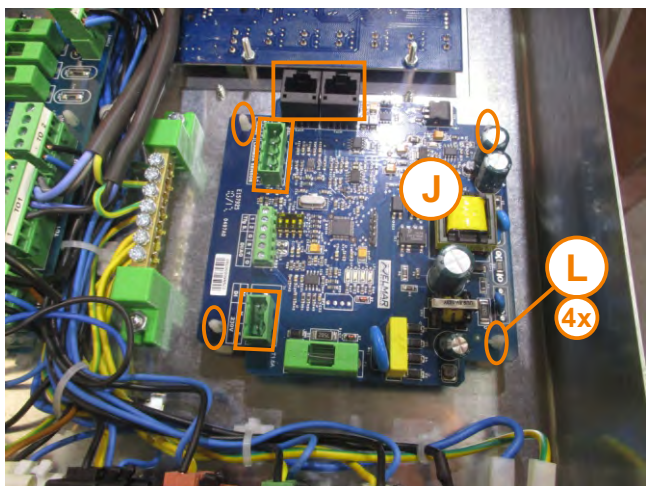
PeITec 12/18



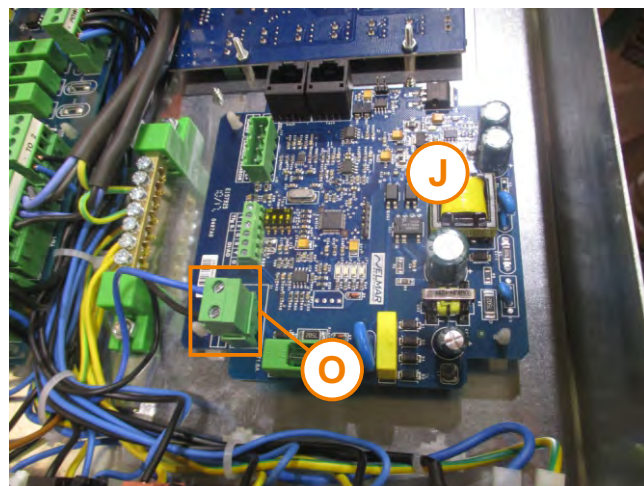
2.9. Ugradite 4 PVC nosača "Lambda pločice" (L) na pripremljene rupe na regulaciji (M)



2.10. Ugradite 4 PVC nosača "Lambda pločice" (L) na pripremljene rupe na regulaciji (M)

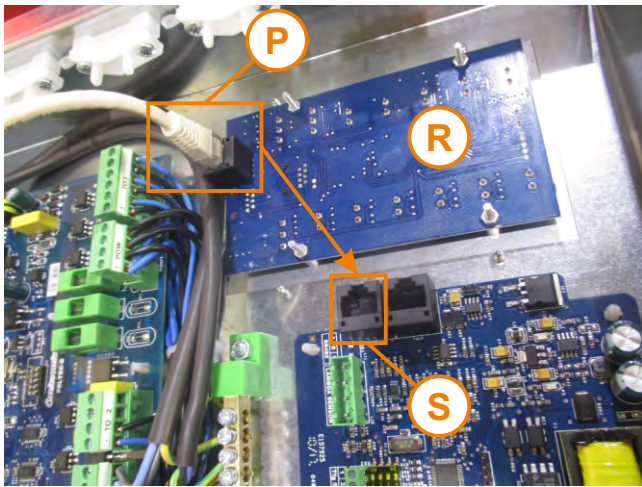


2.11. Ugradite "Lambda pločicu" (N) na 4 PVC nosača (L) prema slici (važno radi pozicije konektora i dužine kablova)

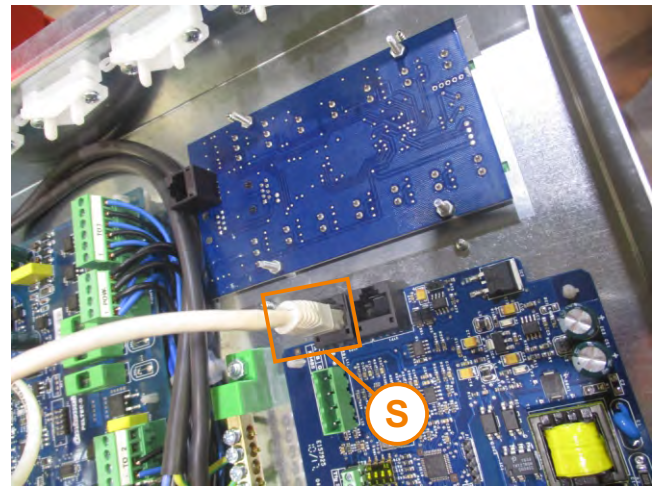


2.12. Spojite tvornički ožičeni 2-polni konektor napajanja "Lambda pločice" (O) na "Lambda pločicu" (J)

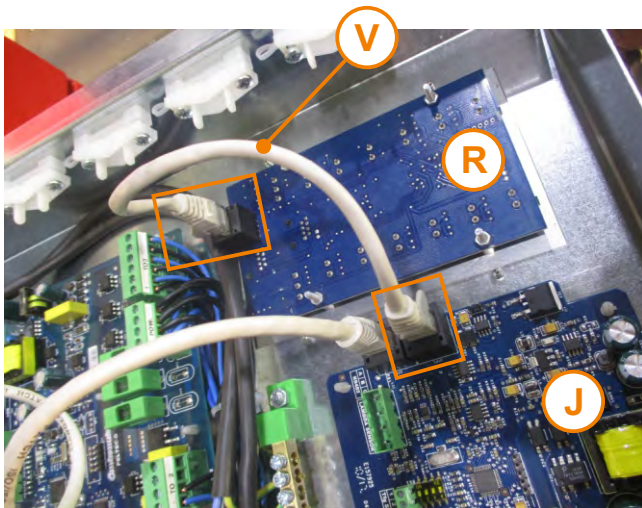
PeITec 12/18



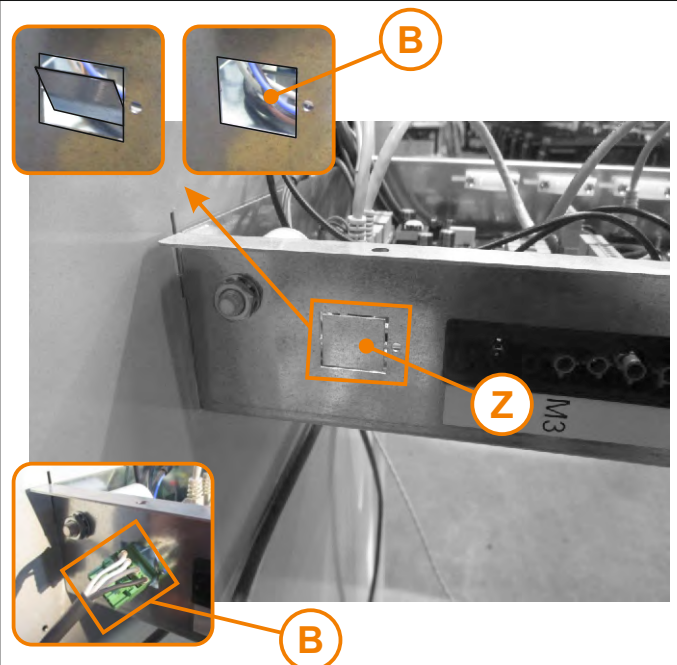
2.13. Odspojite konektor UTP kabla (P) koji povezuje "Pločicu ekrana" i "Pločicu senzora" (R) te ga spojite na UTP konektor "Lambda pločice" (S)



2.14. Spojite UTP kabel na UTP konektor "Lambda pločice" (S)

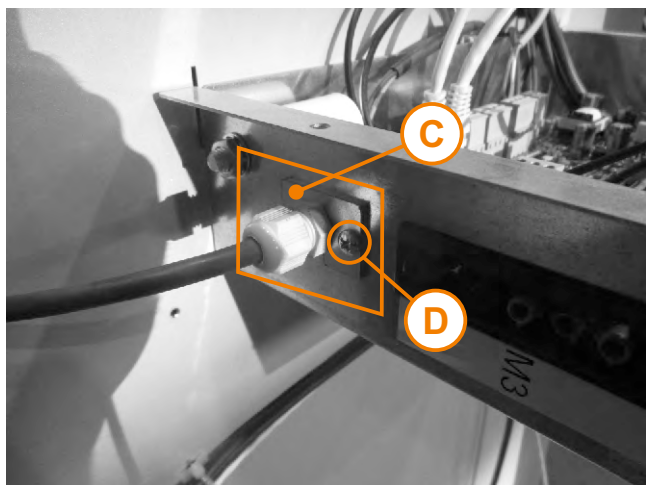


2.15. Dodatno isporučenim UTP kablom (V) spojite "Pločicu senzora" (R) i "Pločicu Lambe" (J)

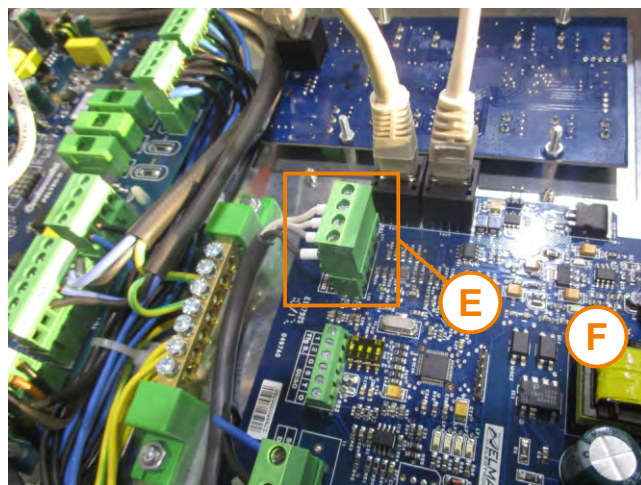


2.16. Demontirajte poklopac "Lambda vodiča" (Z) te provucite "Lambda vodič" (A) kroz napravljeni otvor (B) (poklopac "vodiča Lambde" je fiksiran na zadnju stranicu regulacije ali je oko njega perforacija)

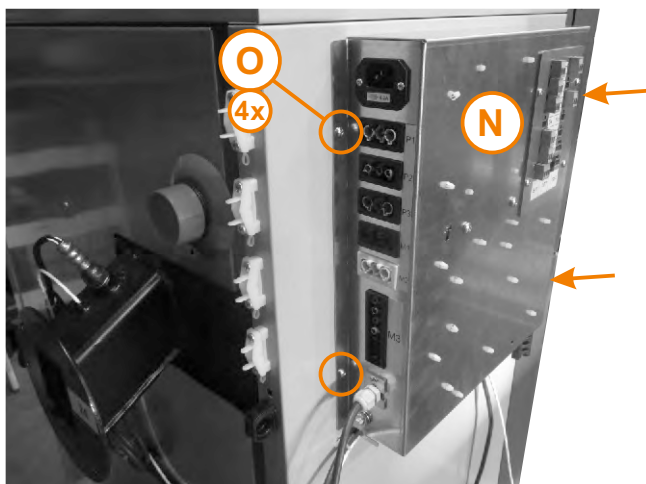
PelTec 12/18



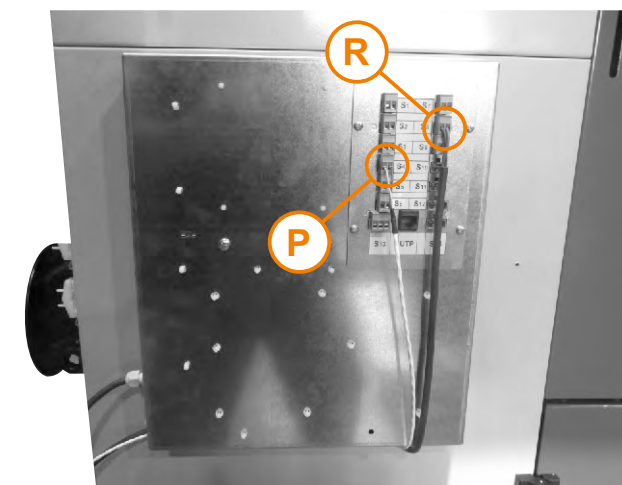
2.17. Fiksirajte nosač "Lambda vodiča" (C) na zadnju stranicu regulacije dodatno isporučenim vijkom (D)



2.18. Spojite tvornički ožičeni 4-polni konektor "Lambda vodiča"(E) na "Lambda pločicu" (F)

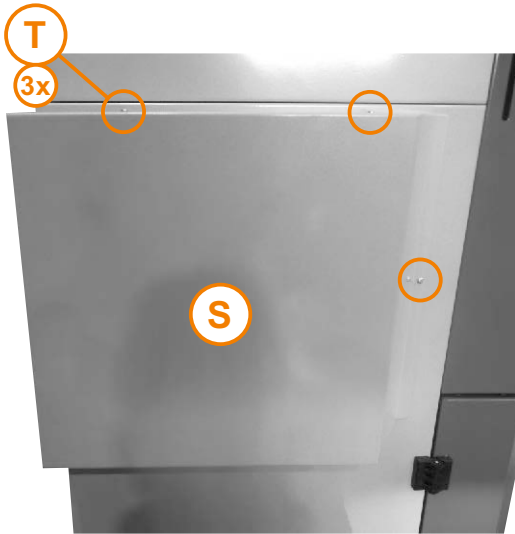


2.19. Vratite regulaciju (N) natrag na kotao te je pričvrstite sa 4 vijka (O)

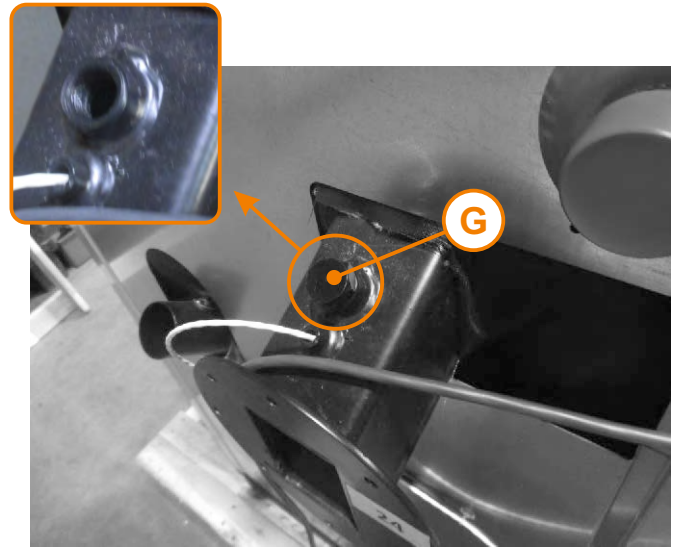


2.20. Natrag spojite tvornički ožičeni osjetnik dimnih plinova (P) i bimetalni osjetnik ulazne cijevi (R)

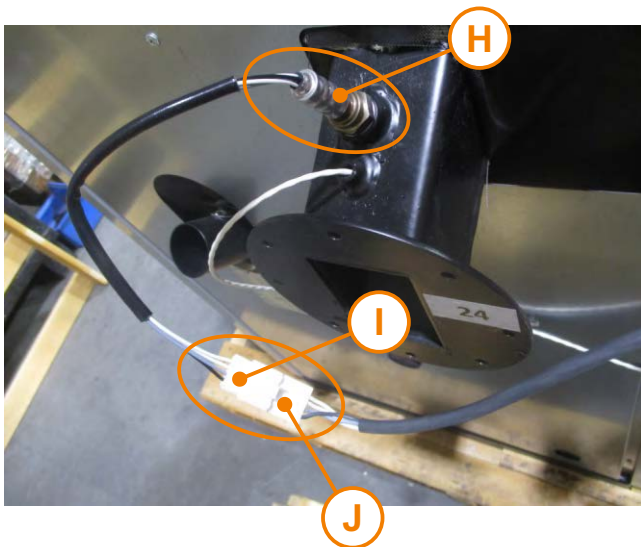
PeITec 12/18



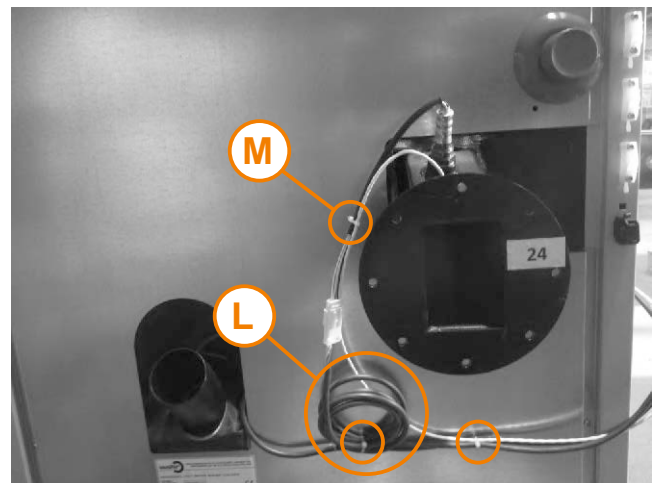
2.21. Ugradite poklopac regulacije (S) i pričvrstite ga sa 3 vijka (T)



2.22. Demontirajte "Čep priključka Lambde" (G)

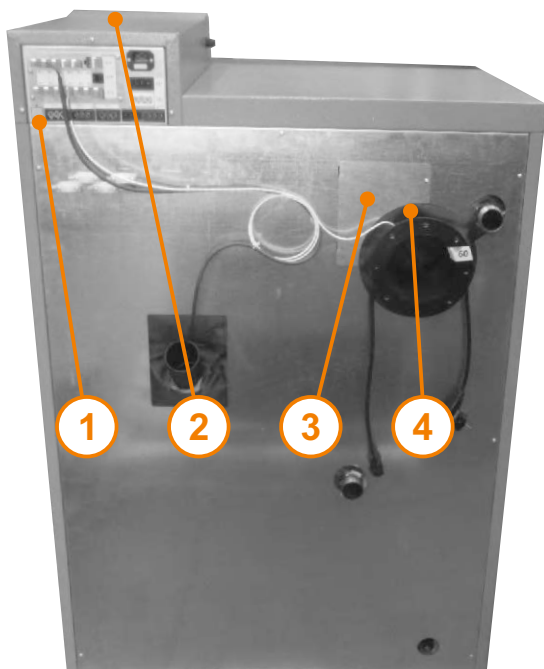


2.23. Ugradite "Lambdu" (H) na "Priključak Lambde" te spojite konektor "Lambde" (I) sa konektorom "Lambda vodiča" (J)

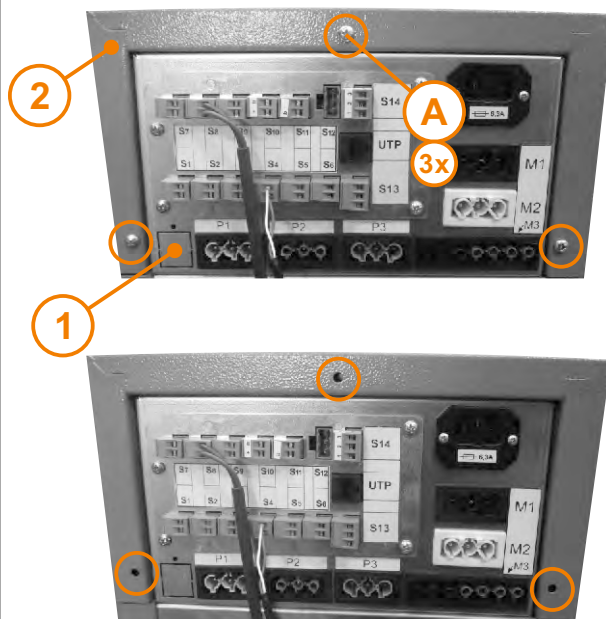


2.24. Složite višak kablova (L) te ih fiksirajte s dodatno isporučenim PVC vezicama (M)

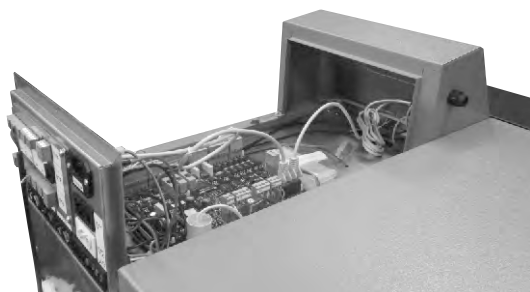
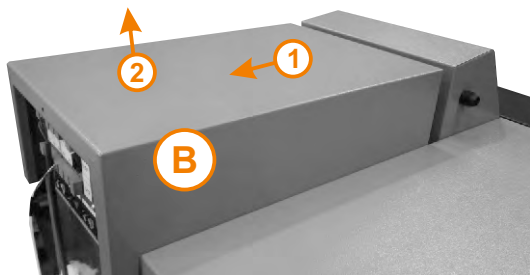
3.0. PelTec 24/36/48



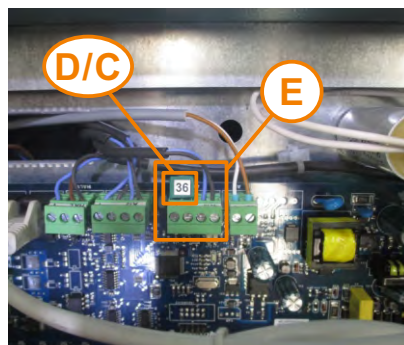
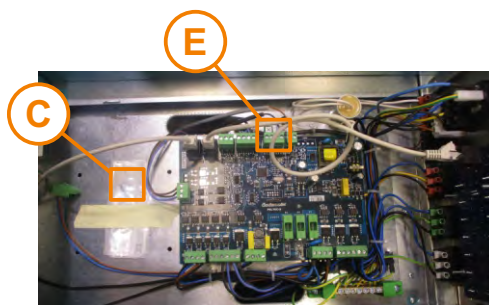
3.1. Dijelovi koje je potrebno demontirati:
1 - poklopac otvora za vodič Lambda sonde
2 - poklopac kutije regulacije
3 - poklopac Lambda sonde
4 - čep priključka Lambda sonde (iza zaštite Lambda sonde)



3.2. Demontirajte 3 vijka (A) poklopca kutije regulacije kotla sa stražnje strane kotla

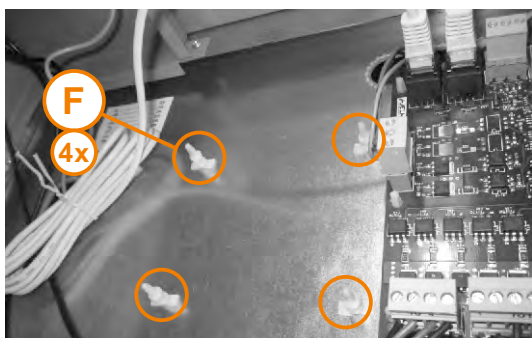
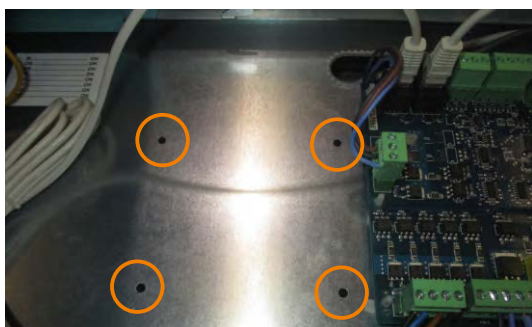


3.3. Demontirajte poklopac kutije regulacije (B) kako bi imali pristup unutrašnjosti regulacije
1 - povucite poklopac regulacije prema otraga
2 - povucite poklopac regulacije prema gore

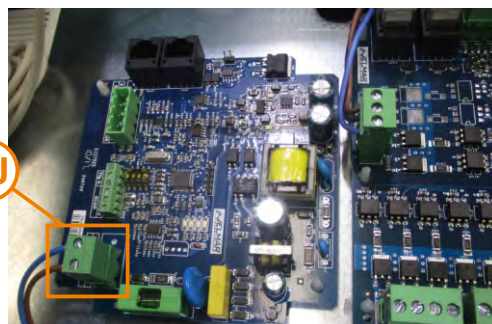
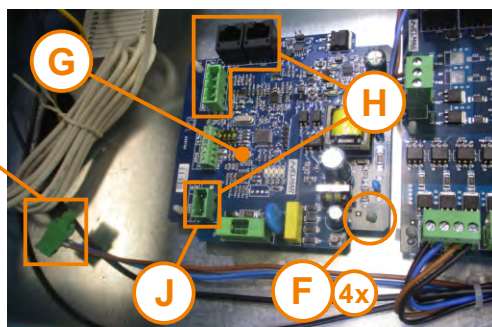


3.4. U unutrašnjosti regulacije se nalazi dodatni "kodni ključ" (C) za kotlove s Lambda sondom. Kod dogradnje na Lambdu, potrebno je zamijeniti tvornički "kodni ključ" (D) sa onim za Lambdu (C) "Kodni ključ" je ugrađen u 4-polni konektor "Ai3" (E) na polove 1 i 2

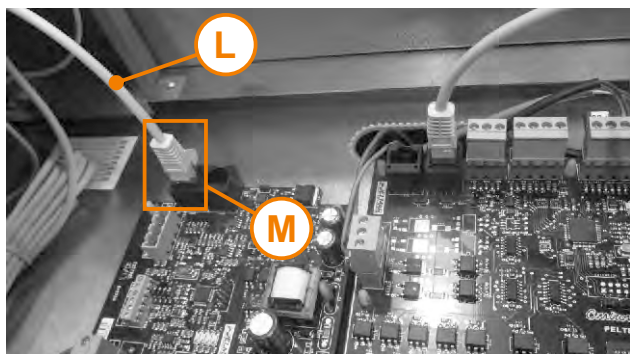
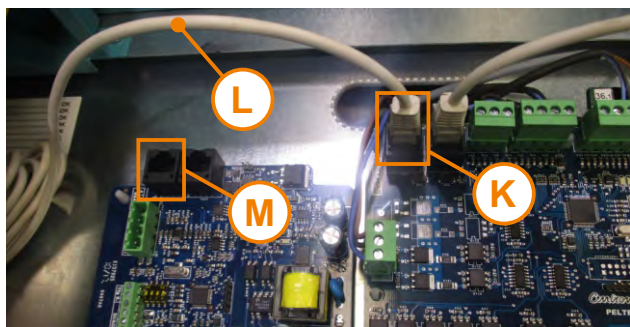
PeITec 24/36/48



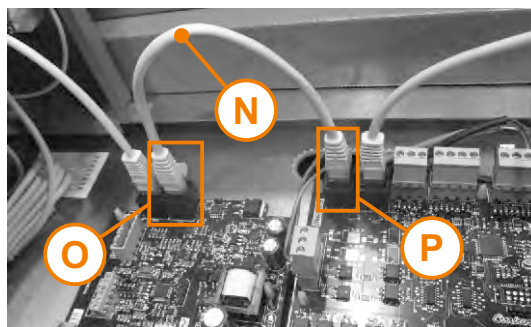
3.5. Na donju stranicu kutije regulacije, na pripremljene rupe postavite 4 PVC odstoynika (F) za pločicu Lambda sonde



3.6. Na postavljene PVC odstoynike (F), ugradite pločicu Lambda sonde (G) prema slici gore (važno radi pozicije konektora (H) i dužine kablova) Spojite napajanje Lambda pločice preko tvornički ožičenog 2-polnog konektora (I) na 2-polni konektor (J) Lambda pločice (G)

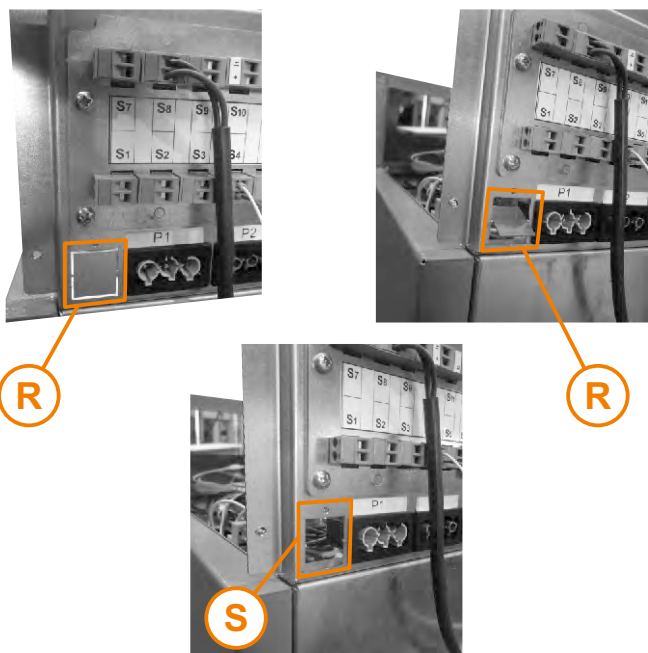


3.7. Odspojite konektor (K) UTP kabla (L) koji povezuje Ekran i Glavnu pločicu te ga spojite u konektor (M) Lambda pločice

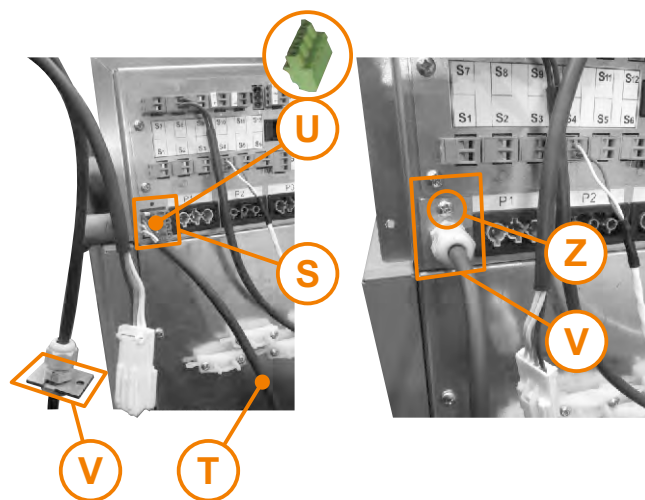


3.8. Spojite dodatno isporučeni UTP kablom (N) UTP konektor (O) Lambda pločice i UTP konektor (P) Glavne pločice

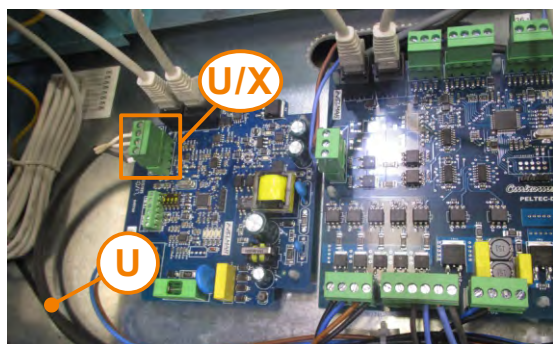
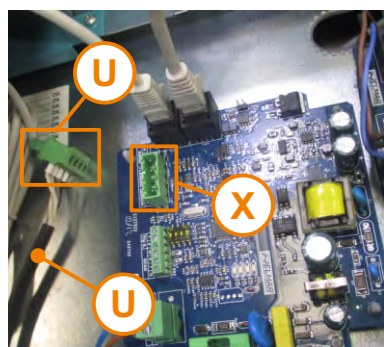
PeITec 24/36/48



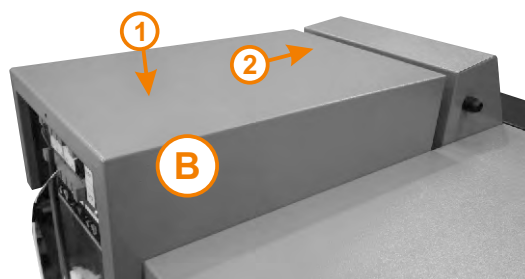
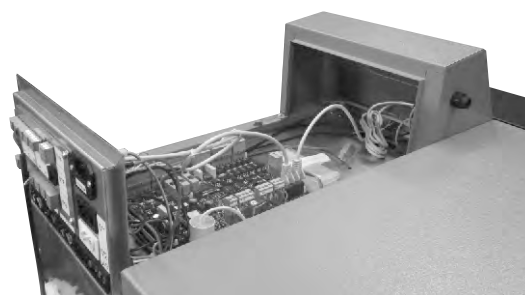
3.9. Skinite poklopac uvodnice (R) vodiča Lambda sonde (stražnja strana kotla)
Poklopac se nalazi fiksno na stražnjoj stranici regulacije, ali je oko njega perforacija te se može uz nekoliko zaokretanja odlomiti i skinuti dolje
Otvor vodiča Lambda sonde (S)



3.10. Kroz otvor vodiča Lambda sonde (S) provucite vodič Lambda sonde (T) (4-polni konektor (U) se mora provući s vanjske prema unutarnjoj strani)
Pričvrstite nosač uvodnice (V) vodiča na zadnju stranicu regulacije dodatno isporučanim vijkom (Z)

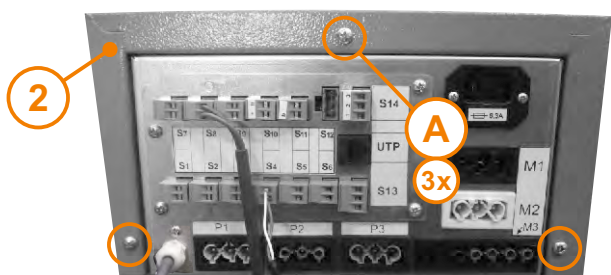
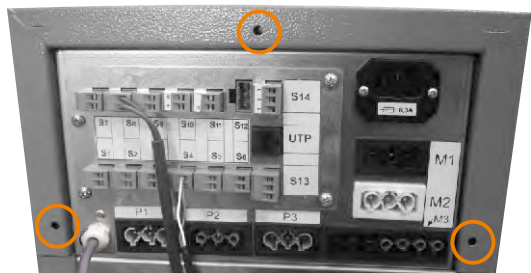


3.11. Spojite 4-polni konektor (U) vodiča Lambda sonde (T) u 4-polni konektor (X) na Lambda pločici

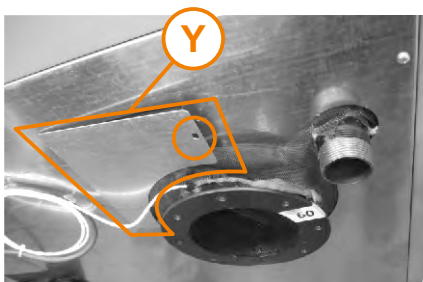
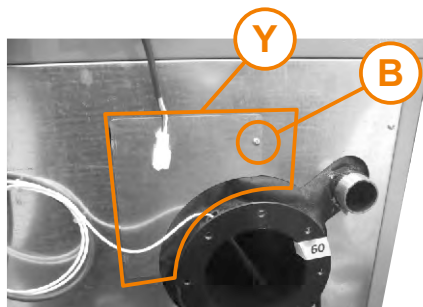


3.12. Postavite poklopac regulacije (B) natrag na predviđeno mjesto
1 - postavite poklopac prema dolje
2 - gurnite poklopac prema naprijed da sjedne na predviđeno mjesto

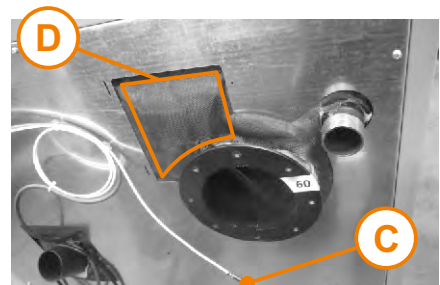
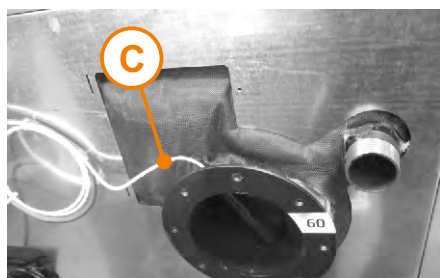
PelTec 24/36/48



3.13. Pričvrstite poklopac regulacije (2) sa 3 vijka (A) na regulaciju kotla



3.14. Odvrnite vijak (B) kojim je pričvršćeni poklopac (Y) Lambda sonde te skinite poklopac (Y)



3.15. Izvadite osjetnik dimnih plinova (C) kako bi olakšali pristup priključku Lambda sonde (iza izolacije kotla (D)).

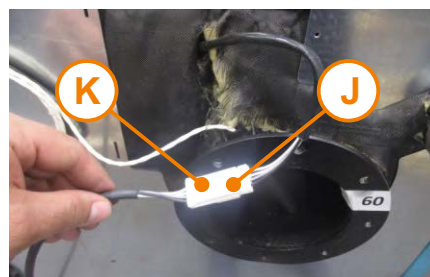
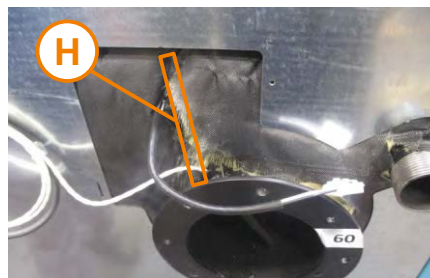


3.16. Maknite izolaciju kotla (D) te demontirajte čep (E) priključka Lambda sonde (F)

PelTec 24/36/48



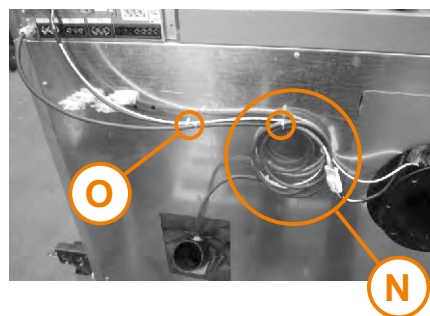
3.17. Ugradite Lambda sondu (G) na priključak Lambda sonde na kotlu te je pritegnite da dobro brtvi
Vratite osjetnik dimnih plinova (H) natrag u tuljac



3.18. Vratite izolaciju kotla natrag na svoje mjesto (ukoliko je potrebno, izolacija se može zarezati (H) radi lakše ugradnje Lambda sonde)
Uštekajte konektor Lambda sonde (J) i konektor vodiča Lambda sonde (K)



3.19. Postavite poklopac (L) Lambda sonde natrag na svoje mjesto te ga pričvrstite vijkom (M)



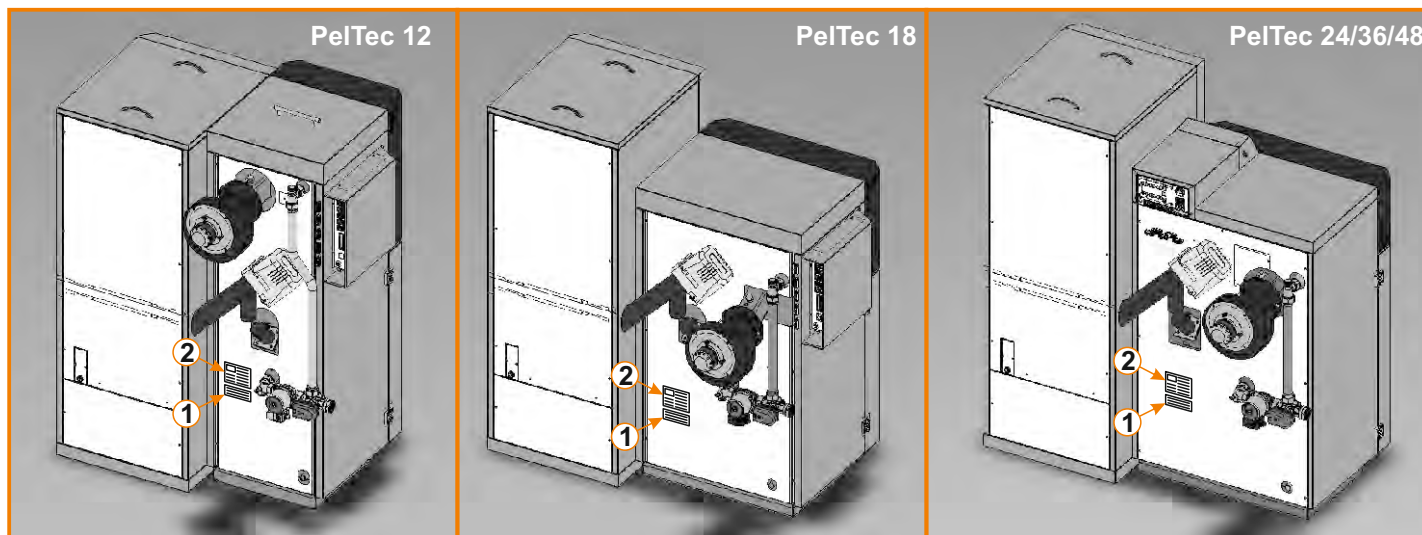
NAPOMENA:
nakon ugradnje Lambda sonde i zamjene "kodnog ključa" uključanjem regulacije, ista prepoznaje Lambda sondu te nije potrebna dodatna promjena parametara kako bi se aktivirala Lambda sonda

3.20. Složite višak vodiča (N) te ga pričvrstite sa PVC vezicama (O)

PelTec 12-48

Ispunite, potpišite i ovjerite pečatom isporučenu izjavu "Preimenovanje kotla PelTec u PelTec-Lambda" kako bi se službeno potvrdilo da je dogradnja kotla obavljena prema ovim uputama od strane ovlaštenog servisera.

Zalijepite isporučenu dodatnu naljepnicu (1) na stražnju stranicu kotla, ispod originalne naljepnice (2) kako bi se dograđeni kotao ubuduće prepoznao kao PelTec-Lambda kotao.



Tvrtka Centrometal d.o.o. ne preuzima odgovornost za moguće netočnosti u ovoj knjižici nastale tiskarskim greškama ili prepisivanjem, sve su slike i sheme načelne te je potrebno svaku prilagoditi stvarnom stanju na terenu, u svakom slučaju tvrtka si pridržava pravo unositi vlastitim proizvodima one izmjene koje smatra potrebnim

Centrometal d.o.o. Glavna 12, 40306 Macinec, Hrvatska

centrala tel: +385 40 372 600, fax: +385 40 372 611
servis tel: +385 40 372 622, fax: +385 40 372 621

www.centrometal.hr
e-mail: servis@centrometal.hr

Centrometal
TEHNIKA GRIJANJA