

Korisnički priručnik - FUSIO F3CE 2000

Aparat sa elektronskom regulacijom temperature namijenjen za zavarivanje cijevi i spojeva iz PE-80, PP, PPC, PPR materijala



Naputci za pravilno korištenje

- aparatom rukujte bez udaraca i ostalih šokova koji mogu uzrokovati oštećenja
- ne izlažite aparat naglim i značajnim promjena temperature
- ne izlažite aparat prašnjavom i vlažnom okruženju
- aparat ne popravljajte sami
- prilikom rada, kabel za napajanje zaštitite od oštećenja
- aparat koristite isključivo za zavarivanje plastike
- kod zamjene nastavaka za zavarivanje, sačekajte da se aparat ohladi
- nakon završetka rada, a prije odlaganja aparata, sačekajte da se aparat ohladi

Tehnički podaci

Naziv proizvoda:	aparat za zavarivanje FUSIO F3CE 2000
Tip zavarivanja:	polifuzijsko, do promjera 75mm
Napajanje (napon):	230V/50Hz +/- 10V
Snaga:	800W
Kontrola temperature:	elektronska
Radne temperature:	195°C, 220°C, 260°C
Signalizacija radne temp.:	LED dioda
Težina:	1,2 kg (bez opreme)
Šifra proizvođača:	400350

Korištenje aparata

Za pokretanje aparata, aparat spojite na izvor električne energije (utičnica na koju se aparat priključuje treba biti zaštićena prekidačima ili osiguračem snage 6A).

Ukoliko ne dodirujete tipke, aparat je tvornički postavljen za varanje na 220°C. Kontrolna crvena LED dioda će se upaliti, a žuta LED dioda će početi da treperi. Nakon što aparat dostigne postavljenu temperaturu (220°C) žuta dioda će prestati treperiti, svijetliti će samo dioda odabrane temperature te ćete čuti i kratki zvučni signal.

Odabir temperature rada

Za promjenu temperature rada (od one tvornički postavljene), potrebno je istodobno držati pritisnute tipke SET i MODE u trajanju od 4 sekunde. Žuta LED dioda će se prebaciti na drugu temperaturu (260°C). Otpuštanjem tipki, stroj za zavarivanje će biti postavljen na traženu temperaturu i početi će zagrijavanje. Ako nastavite držati pritisnute tipke, aparat će se prebaciti na sljedeću temperaturu (195°C) i tako dalje.

Kod prvog pokretanja, sukladno tvorničkim postavkama, aparat će premašiti zadanu temperaturu za oko 15°C - 20°C (ne radi se o kvaru ili grešci). Kod modela sa zaslonom, na gornjoj strani ispisana je zadana temperatura, a ispod nje trenutna temperatura.

Resetiranje uređaja

Nakon svakog pokretanja, aparat automatizmom testira elektroničke postavke i senzore temperature. U slučaju da aparat emitira zvučni signal u kontinuitetu, pokušajte ga resetirati na način da držite pritisnutu tipku SET ili ga isključite iz napajanja na 5 min. U slučaju da se situacija ponavlja, aparat je identificirao kvar, te je potreban popravak od strane stručne osobe.

Jamstvo

Jamstvo na uređaj iznosi 12 mjeseci od datuma kupnje.

Jamstvo se ne pokriva:

- oštećenja nastala nestručnim i nepravilnim rukovanjem,
- mehanička oštećenja
- oštećenja nastala upotrebom aparata za namjene i na način koji nije propisan ovim priručnikom

Datum kupnje:

Ovjera prodajnog mjesta:

Proizvođač:

HP-TREND s.r.o.
Vrablovecka 3080
74714 Ludgerovice, Republika Češka
www.hp-trend.cz tel. +420 595 020 512

Distributer za Hrvatsku:

Termometal d.o.o.
Industrijska ulica 3
43280 Garešnica, Hrvatska
www.termometal.hr , tel. +385 43 531 398

Izjava o sukladnosti izdana od strane proizvođača:

Declaration of Conformity

CE

15

i s s u e d b y

Manufacturer (responsible representative): **HP trend s.r.o.**
Vrablovecká 3080, 747 14 Ludgečovice, Czech Republic
Reg. No.: 651 42 039

For product: **Welding Machine,
Fusio Type**

The above mentioned product

m e e t s

the requirements stated in the following Council Directives:

- **2006/95/EC** (for electrical equipment designed for use within certain voltage limits)

c o m p l i e s

with the provisions of the following European harmonized and technical standards:

- **EN 60335-1: 2002**
- **EN 60335-2-45: 2002**

Ludgečovice

..... February 2015



(position, name and signature)